

**Änderungen und Ergänzungen zum AVV :
Antragsformular**

Art. 19.5 und neuer Anhang 6 Anlage 10

<p>1. Erläuterung des Problems (mit Beispielen und nach Möglichkeit Zahlen zur Bemessung der Größenordnung des Problems)</p> <p>VO 445/2011 schreibt vor, dass das ECM eine vollständige Reparaturhistorie von jedem Fahrzeug aufweisen muss. Speziell den Anforderungen gemäß VO 445/2011 Anhang III, I.7.4 e,f,g,j und II.5.a.iii genügen die Vereinbarungen des Artikel 19.5 AVV nicht mehr</p>	<p>2. Nachweis, wo und warum der AVV in dieser Hinsicht Mängel aufweist</p> <p>Siehe VO 445/2011 Anhang III, I.7.4 e,f,g,j und II.5.a.iii</p>
<p>3. Erläuterung der Gründe, warum das beschriebene Problem nur über den AVV gelöst werden kann</p> <p>Die Werkstätten brauchen ein Verfahren, wie sie allen Haltern die notwendigen Informationen zukommen lassen können. Halter bzw. deren ECMs brauchen Informationen zu den durchgeführten Reparaturmaßnahmen am Fahrzeug.</p>	<p>4. Darlegung, warum das beschriebene Problem mit der vorgeschlagenen Änderung / Ergänzung zu lösen ist</p> <p>Die Datenstruktur ermöglicht es den Werkstätten und den ECMs die notwendigen Informationen auszutauschen. Durch die Kodifizierung wird eine Zuordnung sprachenunabhängig.</p>
<p>5. Beschreibung, wie die vorgeschlagene Änderung / Ergänzung zur Problemlösung beiträgt</p> <p>Halternutzen: Gleich strukturierte Information aus allen Werkstätten</p> <p>Werkstattnutzen: Gleiche Informationsstruktur für alle Halter.</p> <p>Beide Partner brauchen nur einmal eine Schnittstelle in ihr eigenes System integrieren.</p>	<p>6. Bewertung der möglichen positiven und negativen Auswirkungen (Betrieb, Kosten, Verwaltung, Interoperabilität, Sicherheit, Wettbewerbsfähigkeit) mittels einer Skala von 1 (sehr gering) bis 5 (sehr hoch)</p> <p>Betrieb: +0 Kosten: +0 Verwaltung: +0 Interoperabilität: +5 Sicherheit: +5 Wettbewerbsfähigkeit: +3</p>

7. Textvorschlag (Änderungen blau)

19.5 In allen Fällen, in denen das EVU die Instandsetzungsarbeiten in Anwendung der Bestimmungen der Anlage 10 oder der Anlage 13 selbst ausführt oder ausführen lässt, muss es dies mit der gebotenen Sorgfalt tun und auf zugelassene Werkstätten und/oder Mitarbeiter zurückgreifen und zugelassene Materialien verwenden. Das EVU oder sein Erfüllungsgehilfe muss den Halter über die ausgeführten Arbeiten, **unter Verwendung der Codierung laut Anlage 10, Anhang 6**, unterrichten.

Anlage 10, Anhang 6: Codierung der Instandsetzungsschritte

Die Liste beinhaltet die Instandsetzungsschritte, die im Zuge einer AVV Reparatur anfallen können. Sie sind als Codes gemäß Spalte 2 durch das EVU oder sein Erfüllungsgehilfe an den Halter zu übermitteln. Alle Eingriffe sind unabhängig von der Verschuldensfrage zu übermitteln. Die Codes können auf der Rechnung angegeben werden und/oder separat an den Halter übermittelt werden. Bei automatisierter Übertragung ist das Dateiformat Excel anzuwenden und jeder Eingriff in eine separate Zeile einzutragen. Zusatzinformationen und Messwerte können zusammen mit den Codes übermittelt werden oder auf einer separaten Liste zusammengefasst übermittelt werden. Alle angeführten Protokolle sind unaufgefordert zu übermitteln.

Aufbau der Liste:

Spalte 1, Bauteil: Bauteilzuordnung gemäß Anlage 10

Spalte 2, Eingriffscode AVV: Diese Eingriffscodes sind an den Halter zu übermitteln.

Bedeutung des Codes: CU12345

CU: Angabe, dass dieser Code zum AVV, Anlage 10 gehört

1: Kapitel aus AVV Anlage 9 bzw. AVV Anlage 10

234: Laufende Nummer

**5: Angabe des Eingriffs: 0..... Inspektion
1..... wiederherstellen, richten (ohne Schweißen)
2..... tauschen
3..... schweißen**

Spalte 3, Tätigkeit: Beschreibung der Tätigkeit. Kann wahlweise gemeinsam mit dem Eingriffscode übermittelt werden

Spalte 4, Notwendige Zusatzinformation: Die angegebenen Messwerte, Positionsangaben oder Protokolle sind dem Halter zu übermitteln.

Spalte 5, Inspektion Anlage 9: Der Eingriff entspricht den Schäden gemäß AVV Anlage 9

Spalte 6, Vorschrift Anlage 10: Der Eingriff entspricht den Vorschriften der AVV Anlage 10

Bauteil	Eingriffscode AVV	Tätigkeit	Notwendige Zusatzinformation	Inspektion Anlage 9	Vorschrift Anlage 10
Radsatz	CU10010	Vermessen des Radsatzes gemäß der Punkte des Kapitels A1	Radsatznummer, Protokoll mit Messwert	1.1.1, 1.3.1, 1.4, 1.7.1	1.1-1.6, 1.9, 1.18,1.19
	CU10012	Radsatztausch nach Vermessen des Radsatzes, Grenzmaße überschritten	Radsatznummer, Muster Hr, Protokoll mit Messwert		1.1-1.6, 1.9, 1.18,1.19
	CU10020	Visuelle Inspektion des Radsatzes	Radsatznummer	1.2.1,1.3.2, 1.6.1, 1.6.3,1.8.2	1.6-1.8,1.10-1.15.1
	CU10022	Radsatztausch nach visueller Inspektion	Radsatznummer, Muster Hr	1.5	1.6-1.8,1.10-1.15.1
	CU10150	Inspektion gemäß EVIC	Befundungsliste gem EVIC		1.15.2
	CU10152	Radsatztausch gemäß EVIC	Befundungsliste gem EVIC		1.15.2
	CU10160	Inspektion loser Radreifen		1.1.2-1.1.6	1.16
	CU10162	Radsatztausch nach Inspektion loser Radreifen	Radsatznummer, Muster Hr		1.16
	CU10170	Vermessung gemäß 1.17 (3-Punktmessung)	Radsatznummer, Protokoll mit Messwert		1.17
	CU10172	Radsatztausch Messung gemäß 1.17, Grenzmaß überschritten	Radsatznummer, Muster Hr		1.17
	CU10200	Radsatz Inspektion auf Fettaustritt	Radsatznummer, Positionsnummer Radsatzlager	1.8.1	1.20
	CU10201	Fett gemäß Anhang 5 entfernt	Radsatznummer, Positionsnummer Radsatzlager		1.20
	CU10281	Profilberichtigung der Vollräder durchgeführt	Radsatznummer, Protokoll mit Messwert		1.28
	CU10322	Radsatztausch bedingt durch Heißläufer	Radsatznummer, Muster Hr	1.2.2.2,1.8.3	1.32
Federn Einzelradlaufwerk	CU20010	Visuelle Inspektion Blatttragfedern	Positionsnummer Radsatzlager	2.1.1-2.1.4, 2.1.6	2.1,2.2,2.4,2.7
	CU20012	Blatttragfedern ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager, Muster H, Tauschgrund	2.1.1-2.1.4, 2.1.6	2.1,2.2,2.4,2.7
	CU20030	Schraubenfeder Inspektion	Positionsnummer Radsatzlager	2.5.1, 2.5.2.x	2.3, 4.20-4.23
	CU20032	Schraubenfeder ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager, Muster H, Tauschgrund		2.3, 4.20-4.23
	CU20051	Freies Federspiel Inspektion	Positionsnummer Radsatzlager	2.1.5, 2.5.6	2.5
	CU20051	Freies Federspiel korrigieren	Positionsnummer Radsatzlager	2.1.5, 2.5.6	2.5
	CU20060	Inspektion Aufsetzspuren	Positionsnummer Radsatzlager	2.4.4,2.5.6	2.6
	CU20061	Aufsetzspuren, Ursache beseitigt, Spuren übermalt	Positionsnummer Radsatzlager, Tätigkeiten detaillieren	2.4.4,2.5.6	2.6

	CU20080	Tragfedergehänge Inspektion	Positionsnummer Radsatzlager	2.4.2- 2.4.4	2.8
	CU20082	Tragfedergehänge ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager, Tauschgrund angeben	2.4.2- 2.4.4	2.8
	CU20092	Tragfederbolzen ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager, Tauschgrund angeben	2.4.3	2.8
Bremsen	CU30030	Inspektion Hauptluftleitung			3.3
	CU30040	Inspektion der Anzeigeneinrichtung der Scheibenbremse			3.4
	CU30050	Inspektion der mechanischen Bremse		3.1.1	3.1-3.2,3.6,3,13
	CU30060	Inspektion Fangeinrichtung		3.1.2	3.5
	CU30061	Fangeinrichtung richten		3.1.2	3.5
	CU30062	Fangeinrichtung ersetzen		3.1.2	3.5
	CU30070	Inspektion Bremssohlen		3.2	3.6-3.8
	CU30072	Bremssohlen ersetzen		3.2	3.6-3.8
	CU30100	Inspektion Bremskupplungen		3.3.2	3.9-3.10
	CU30102	Bremskupplung ersetzen		3.3.2	3.9-3.10, 3.17
	CU30110	Inspektion Höhe Bremskupplung			3.11
	CU30111	Höhe Bremskupplung korrigieren			3.11
	CU30120	Inspektion Luftabsperrhahn		3.3.5	3.12
	CU30121	Luftabsperrhahn ersetzen		3.3.5	3.12
		CU30131	Beschädigte oder gelöste Bremsbauteile abbauen oder sicher befestigen	Angabe der Bauteile, abgebaut oder gesichter	
	CU30150	Inspektion Handbremse		3.5	3.15
	CU30151	Handbremse reparieren		3.5.1	3.15
	CU30190	Bremsprüfung nach UIC 543-1 durchführen	Bremsprüfprotokoll		3.19
Untergestell und Drehgestell	CU40010	Untergestell Inspektion		4.1.1, 4.1.2	4.1
	CU40020	Inspektion der Flansche der Langträger, Kopfstücke und der durch die Zugeinrichtungen beanspruchten Querträger		4.1.1, 4.1.2	4.2
	CU40030	Inspektion Schweißnähte Untergestell		4.1.1, 4.1.2	4.3
	CU40033	Untergestell Schweißnaht ausbessern	Angabe gemäß EN 15085-2	4.1.1, 4.1.2	4.3
	CU40040	Inspektion Kupplerhandgriffe		6.1.7.4	4.4
	CU40041	Kupplerhandgriff richten		6.1.7.4	4.4
	CU40042	Kupplerhandgriff ersetzen		6.1.7.4	4.4
	CU40050	Inspektion Tritte und Griffe		6.1.7.1, 6.1.7.2, 6.1.7.3, 6.1.7.4	4.5
	CU40051	Tritt oder Griff richten		6.1.7.1, 6.1.7.2, 6.1.7.3, 6.1.7.4	4.5
	CU40052	Tritt oder Griff ersetzen		6.1.7.1, 6.1.7.2, 6.1.7.3, 6.1.7.4	4.5
	CU40060	Inspektion Funkenschutzbleche		3.5	4.6, 4.7

	CU40061	Funkenschutzblech Instandsetzen	Positionsnummer Radsatzlager	3.5	4.6, 4.7
	CU40062	Funkenschutzblech ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager	3.5	4.6, 4.7
	CU40080	Inspektion Radsatzhalter und Radsatzhaltersteg		4.2.x, 4.3.1, 4.4.x	4.8-4.10
	CU40081	Radsatzhalter instandsetzen		4.2.x, 4.3.1	4.8-4.10
	CU40082	Radsatzhalter ersetzen		4.2.x, 4.3.1	4.8-4.10
	CU40102	Radsatzhaltersteg ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager	4.2.x, 4.3.1	4.8-4.10
	CU40110	Inspektion Tragfederbock		4.5.1	4.11
	CU40111	Tragfederbock instandsetzen		4.5.1	4.11
	CU40112	Tragfederbock ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager	4.5.1	4.11
	CU40120	Drehgestelle Inspektion		4.7.x	4.12-4.15
	CU40130	Inspektion der Schweißnähte des Drehgestellrahmens	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.7.x	4.12-4.15
	CU40133	Drehgestellrahmen Schweißnaht ausbessern	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.7.x	4.12-4.15
	CU40160	Inspektion Drehpfannen	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.6.1	4.16
	CU40162	Drehpfanne ersetzen	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.6.1	4.16
	CU40170	Inspektion Drehpfannenbolzen	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.6.1	4.17
	CU40172	Drehpfannenbolzen ersetzen	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.6.1	4.17
	CU40180	Inspektion Radsatzhaltergleitbacken		4.4.x	4.18
	CU40183	Radsatzhaltergleitbacke schweißen	Positionsnummer Radsatzlager	4.4.x	4.18
	CU40190	Inspektion Erdungsseile		4.6.2.x	4.19
	CU40192	Erdungsseil ersetzen	Drehgestellnummer bzw- Positionsnummer Radsatzlager	4.6.2.x	4.19
	CU40322	Lose oder fehlende Befestigungsnieten oder Schrauben des Radsatzhalter ersetzen	Positionsnummer Radsatzlager		4.32
	CU40331	Reibungsflächen der Radaufhängungsdämpfung gereinigt	Positionsnummer Radsatzlager		4.33
	CU40343	Verschleißplatte am Drehgestell geschweißt	Positionsnummer Radsatzlager		4.34
Zug- und Stoßeinrichtung	CU50010	Pufferstand messen	Protokoll Pufferstand je Puffer	5.1.2	5.1
	CU50030	Puffer und Pufferbefestigung Inspektion, Sternchenpunkte		5.1.1,5.2.x, 5.3.x,5.4.x, 5.5.x	5.3,5.7,5.8, 5.9
	CU50040	Puffer Inspektion: Sicherungselemente, Pufferfeder, Puffergehäuse		5.1.1,5.2.x, 5.3.x,5.4.x,	5.4,5.5,5.6

			5.5.x	
	CU50032	Befestigungsschrauben Puffer ersetzen	5.4.4.x	5.3
	CU50081	Pufferteller schmieren	5.2.3.1	5.8
	CU50110	Schraubenkupplung und Zughaken Inspektion	5.6.x	5.11,5.12, 5.13,5.14, 5.19
	CU50111	Höhe Schraubenkupplung korrigiert	5.6.3	5.11
	CU50132	Schraubenkupplung ersetzt		5.13
	CU50142	Zughaken ersetzt	5.7.1.x	5.13
	CU50150	Zugstange Inspektion	5.8.1	5.15
	CU50170	Zugeinrichtung Inspektion	5.6.2	5.17,5.18
	CU50172	Zugeinrichtung ersetzen	5.6.2	5.17,5.18
	CU50200	Aufhängeeinrichtung der Schraubenkupplung Inspektion	5.6.2	5.20
	CU50201	Aufhängeeinrichtung der Schraubenkupplung richten	5.6.2	5.20
	CU50202	Aufhängeeinrichtung der Schraubenkupplung ersetzen	5.6.2	5.20
	CU50213	Zugstange provisorisch geschweißt		5.21
	CU50220	Rollrahmen Inspektion	5.9.1	5.22
	CU50221	Rollrahmen Instand setzen	5.9.1	5.22
	CU50042	Beide Puffer an einer Wagenseite ersetzen		5.23
	CU50252	Beschädigtes oder verformtes Crash-Element ersetzt	5.5.2	5.26
	CU50262	Beschädigtes oder verformtes Crash-Element durch Standardpuffer ersetzt	5.5.2	5.26
Wagenkasten	CU60020	Wagenkasten Inspektion	6.1.3.x,6.1.4.x, 6.1.7.9	6.1,6.2
	CU60021	Wagenkasten instandsetzen	6.1.3.x,6.1.4.x	6.2
	CU60022	Wagenkasten Lademaß wieder herstellen	6.1.3.x,6.1.4.x	6.2
	CU60030	Inspektion Heizkupplung oder ähnliche		6.3
	CU60031	Heizkupplung Mindesthöhe über Schienenoberkante wieder herstellen		6.3
	CU60040	Bewegliche Teile und ihre Bedienungseinrichtungen Inspektion		6.4
	CU60041	Bewegliche Teile ihre Bedienungseinrichtungen gangbar machen		6.4
	CU60050	Boden Inspektion	6.1.5.x	6.5
	CU60051	Boden instandsetzen	6.1.5.x	6.5
	CU60060	Schiebetüren, Seitenwandklappen Betriebssicherheit Inspektion	6.1.6.x	6.6
	CU60061	Schiebetüren, Seitenwandklappen Betriebssicherheit wieder herstellen	6.1.6.x	6.6
	CU60070	Türen Verriegelung Inspektion	6.1.6.x	6.7
	CU60071	Türen Verriegelung wieder herstellen	6.1.6.x	6.7
	CU60080	Türen Dichtheit Inspektion	6.1.6.x	6.8
	CU60081	Dichtheit Türen wieder herstellen	6.1.6.x	6.8
	CU60090	Führungs und Verschlusssteile Inspektion	6.1.6.x	6.9
	CU60091	Führungs und Verschlusssteile wieder herstellen	6.1.6.x	6.9
	CU60092	Führungs und Verschlusssteile ersetzen	6.1.6.x	6.9
CU60100	Tritte, Griffe inspektion	6.1.7.1-6.1.7.4	6.10, 6.11,6.12	
CU60101	Tritte, Griffe wieder herstellen	6.1.7.1-6.1.7.4	6.10,	

				6.11,6.12
CU60102	Tritte, Griffe ersetzt	Angabe der ersetzten Bauteile	6.1.7.1-6.1.7.4	6.10, 6.11,6.12
CU60130	Zettelhalter, Anschriftentafel, .. Inspektion		6.1.7.5,6.1.7.6	6.13
CU60131	Zettelhalter, Anschriftentafel, .. wieder herstellen		6.1.7.5,6.1.7.6	6.13
CU60132	Zettelhalter, Anschriftentafel, .. Ersetzt	Angabe der ersetzten Bauteile	6.1.7.5,6.1.7.6	6.13
CU60140	Anschriften Inspektion gemäß Anlage 11		6.1.x,6.2.x	6.14
CU60141	Anschriften wieder herstellen		6.1.x,6.2.x	6.14
CU60150	Belüftungsklappen Inspektion		6.2.1.x	6.15
CU60151	Belüftungsklappen wieder herstellen		6.2.1.x	6.15
CU60152	Belüftungsklappen ersetzen		6.2.1.x	6.15
CU60160	Betätigungsgestänge, Rastschiene Inspektion		6.2.2.x	6.16
CU60161	Betätigungsgestänge, Rastschiene wieder hergestellt		6.2.2.x	6.16
CU60162	Betätigungsgestänge, Rastschiene ersetzen		6.2.2.x	6.16
CU60170	Dachabdeckung, Traufenblech Inspektion		6.2.3	6.17
CU60171	Dachabdeckung, Traufenblech wieder hergestellt		6.2.3	6.17
CU60180	Öffnungsfähiges Dach Inspektion		6.2.4.x	6.18
CU60181	Öffnungsfähiges Dach wieder herstellen		6.2.4.x	6.18
CU60190	Dachluken Inspektion		6.2.4.x	6.19
CU60191	Dachluken wieder herstellen			6.19
CU60200	Seitenwandtüre Verschluss Inspektion		6.3.1.x	6.20
CU60201	Seitenwandtüre Verschluss wieder herstellen		6.3.1.x	6.20
CU60210	Seitenwandklappe, Kopfklappe Verschluss Inspektion		6.3.1.x, 6.3.2.x	6.21
CU60211	Seitenwandklappe, Kopfklappe Verschluss wieder herstellen		6.3.1.x, 6.3.2.x	6.21
CU60222	Seitenwandklappe, Kopfklappe Verschlusssteile ersetzen			6.22
CU60230	Obergurte Inspektion		6.3.3.x	6.23
CU60231	Obergurt instand setzen		6.3.3.x	6.23
CU60240	Klappen Funktion Inspektion		6.4.1.x	6.24
CU60241	Klappen Funktion wieder herstellen		6.4.1.x	6.24
CU60250	Klappen Verschlusssteile Inspektion		6.4.2.x	
CU60251	Klappen Verschlusssteile instand setzen		6.4.2.x	6.25
CU60260	Rungen inspektion		6.4.3.x	6.26,6.46
CU60261	Rungen instand setzen		6.4.3.x	6.26,6.46
CU60262	Rungen ersetzen		6.4.3.x	6.26,6.46
CU60270	klappbare Ladeschwellen Inspektion		6.4.4.x	6.27
CU60271	klappbare Ladeschwelle Funktion wiederherstellen		6.4.4.x	6.27
CU60280	Tank Inspektion auf Verformungen		6.5.1.x,6.5.2.x	6.28
CU60285	Tank Inspektion, alle Sternchenpunkte		6.5.1.x,6.5.2.x, 6.5.3.x, 6.5.5.3, 6.5.5.6, 6.5.5.7, 6.5.5.8, 6.5.5.9, 6.5.5.10	6.28-6.32, 6.34, 6.35, 6.37
CU60310	Leitern, Bühnen und Geländer Inspektion			6.31

CU60311	Leitern, Bühnen und Geländer instand setzen			6.31
CU60320	Tankverkleidung, Sonnendächer, Isolierung Inspektion		6.5.3.x	6.32
CU60321	Tankverkleidung, Sonnendächer, Isolierung instand setzen		6.5.3.x	6.32
CU60330	Leckfreiheit von Tank, Füll- und Entleerungseinrichtung Inspektion		6.5.5.x	6.33
CU60331	Tank, Füll- und Entleerungseinrichtung abdichten		6.5.5.1	6.33
CU60342	Gewindeschutzkappe ersetzen		6.5.5.3	.634
CU60350	Blindflansche Inspektion		6.5.5.6, 6.5.5.7, 6.5.5.8, 6.5.5.9	6.35
CU60351	Blindflansche festziehen		6.5.5.6, 6.5.5.7, 6.5.5.8, 6.5.5.9	6.35
CU60352	Blindflansche ersetzen		6.5.5.6, 6.5.5.7, 6.5.5.8, 6.5.5.9	6.35
CU60360	Notbetätigungsschraube Inspektion		6.5.5.12	6.36
CU60370	Stellungsanzeige Bodenventil Inspektion		6.5.5.10	6.37
CU60380	Domdeckel Inspektion		6.5.6.2	6.38
CU60390	Verschluss Planenverdeck Inspektion		6.6.1	6.38
CU60391	Planenverdeck Verschluss instand setzen		6.6.1	6.39
CU60400	Verschluss Haube Inspektion		6.6.2.x	6.40
CU60401	Verschluss Haube instand setzen		6.6.2.x	6.40
CU60410	Bewegliches Kopfstück Inspektion		6.6.3.1,6.6.3.2	6.41
CU60411	Bewegliches Kopfstück instand setzen		6.6.3.1,6.6.3.2	6.41
CU60420	Stützböcke, Stützbockvorrichtungen, Zurrketten und Ösen inspektion		6.6.3.3	6.42
CU60421	Stützböcke, Stützbockvorrichtungen, Zurrketten und Ösen instand setzen		6.6.3.3	6.42
CU60430	Drehrahmen ACTS Inspektion		6.6.4.1, 6.6.4.5,6.6.4.6	6.43
CU60431	Drehrahmen ACTS instand setzen		6.6.4.1, 6.6.4.5,6.6.4.6	6.43
CU60440	Schnappverschlüsse Inspektion		6.6.4.2	6.44
CU60441	Schnappverschlüsse instand setzen		6.6.4.2	6.44
CU60450	Mittenverriegelung Inspektion		6.6.4.4	6.45
CU60451	Mittenverriegelung instand setzen		6.6.4.4	6.45
CU60470	Stirnklappen, Überfahrbleche Inspektion		6.6.5.3	6.47
CU60471	Stirnklappen, Überfahrbleche instand setzen		6.6.5.3	6.47
CU60472	Stirnklappen, Überfahrbleche ersetzen		6.6.5.3	6.47
CU60480	Obere Ladeebene, inklusive Anzeigeeinrichtung, Inspektion		6.6.5.4, 6.6.5.5, 6.6.5.6,6.6.5.7	6.48
CU60500	Schieber, Klappen Inspektion		6.6.6.1,6.6.6.2	6.50
CU60501	Schieber, Klappen instand setzen		6.6.6.1,6.6.6.2	6.50
CU60510	Entladeeinrichtung und Verriegelung Inspektion			6.51
CU60511	Entladeeinrichtung und Verriegelung instand setzen			6.51
CU61010	Containerriegel Inspektion			

CU61011	Containerriegel instand setzen			
CU61012	Containerriegel ersetzen			
CU61020	Trennwand Inspektion			
CU61021	Trennwand instand setzen			
CU61030	Ladesicherungseinrichtungen (Zurrösen) Inspektion			
CU61031	Ladesicherungseinrichtungen (Zurrösen) instand setzen			
CU61040	Kontrolle lose Wagenbestandteile		6.1.7.7,6.1.7.8	
CU61041	Lose Wagenbestandteile aus Eigenbestand ergänzen		6.1.7.7,6.1.7.8	

Begriffsbestimmung:	
Inspektion	Maßnahmen zur Feststellung und Beurteilung des Istzustandes einer Betrachtungseinheit einschließlich der Bestimmung der Ursachen der Abnutzung und dem Ableiten der notwendigen Konsequenzen für eine künftige Nutzung
Positionsnummer Radsatzlager	Einbauort des Radsatzlagers im Wagen gemäß bestehender Kennzeichnung. Wenn keine Kennzeichnung vorhanden ist, von einem beliebigen Wagenende zählen.